



Руководство по подбору риббонов для термотрансферной печати

Без этикетки бизнес останавливается, особенно если речь об обязательной маркировке «Честный ЗНАК». Некачественные или неверно подобранные расходные материалы – это потраченные зря деньги и время. Нечитаемые штрихкоды приводят к возвратам, штрафам, упущенной прибыли, создают репутационные риски.

Казалось бы, вот он – верный рецепт снижения издержек на этикетирование: принтер пошутрее да расходка подешевле. Однако на практике всё не так гладко.

- ❗ Из-за некачественной нарезки роликов дешёвые этикетки «пылят», засоряя и ускоренно изнашивая неровными кромками механизм принтера.
- ❗ Копеечный риббон подведёт при повышении скорости печати: экономия на толщине подложки приводит к регулярным обрывам, а низкокачественный краситель плохо ложится на материал для печати.
- ❗ Ресурс печатающей головки сокращается в виду необходимости повышать её рабочую температуру, так как грошовая расходка не обеспечивает необходимой контрастности и прилипания красителя.

В результате такой «экономии» на расходных материалах позже возникают проблемы при сканировании и не обеспечивается ожидаемая долговечность этикеток. Производительный принтер будет работать вполсилы, его чаще придётся обслуживать, а клиенты забросают жалобами на плохую читаемость маркировки.

Гарантировать максимальную производительность, надёжность и бесперебойную работу во всех режимах могут только рекомендованные производителем расходные материалы. С ними оборудование, за которое вы заплатили, сможет обеспечить максимальные заявленные характеристики и неоднократно окупить свою стоимость за счёт долгого срока жизни и продолжительных межсервисных интервалов.

Как правильно подобрать риббон

Качественные расходные материалы – залог читаемости и долговечности этикеток, а также долгой и безупречной работы оборудования.

Качество и стойкость этикеток зависят от красящей термотрансферной ленты – риббона. Красители риббонов бывают разных типов, с базовыми и улучшенными свойствами.

- ❗ **ВОСК (WAX)** – для печати на бумаге. Недорогие и популярные, стойкость изображения обеспечивается на базовом уровне.
SWX – Standard Wax, PWX – Premium Wax
- ❗ **СМОЛА (RESIN)** – для синтетических этикеток. Устойчивость против смазывания, царапин, воздействия химии, против морозов, жары и т. д. до 10 лет! Незаменимы для специфических применений.
SRE – Standard Resin, PRE – Premium Resin
- ❗ **ВОСК/СМОЛА (WAX/RESIN)** – «золотая середина», сбалансированные по характеристикам и цене, совместимы с любыми материалами этикеток.
SWR – Standard Wax/Resin, PWR – Premium Wax/Resin
- ❗ **ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ** – специальные риббоны для максимальных температур и скоростей. Предназначены для высокопроизводительных промышленных принтеров.
HS – High Speed

Наибольшее влияние на качество изображения оказывают **скорость печати (протяжки этикеток и риббона) и температура печатающей головки**. Их сочетание обеспечивает больший или меньший нагрев материалов. При малых скоростях лента успевает хорошо прогреться, поэтому температура головки может быть невелика.

Если требуется повысить производительность принтера, то с увеличением скорости необходимо поднимать и температуру. Но **чрезмерный нагрев термоголовки приводит к сокращению её срока жизни**. Кроме того, при слишком высокой температуре краска ложится плохо, пузырится, возможен обрыв риббона.

В принтерах промышленного класса есть **регулировка давления печатающей головки**, которая тоже влияет на прогрев риббона и этикеток. Попробуйте с её помощью усилить прижим вместо увеличения температуры.

Принтеры (цветом выделены принтеры Printronix)	Намотка (Out)*	Втулка	Ширина	Тип риббона					
				8050-SWX Воск Стандарт	8300-PWX Воск Премиум	8550-SWR Воск/смола Стандарт	8580-PWR Воск/смола Премиум	8600-SRE Смола Стандарт	8770-PRE Смола Премиум

В таблице указаны риббоны с максимальной длиной намотки, поддерживаемой принтером. Допускается использование риббонов того же типа и ширины, но с меньшей намоткой. Во избежание ошибок сверяйтесь с руководством по эксплуатации вашего принтера.

TPP-225	TPP-323		90 м	½" (12,7 мм)**	57,0 мм	P159001-001	P159002-001	P159003-001	P159004-001	P159005-001	P159006-001
TC200 TC210	TC300 TC310	TPP-245C	110 м	½" (12,7 мм)**	64,0 мм***	P159007-001	P159008-001	P159009-001	P159010-001	P159011-001	P159012-001
					83,0 мм***	P159013-001	P159014-001	P159015-001	P159016-001	P159017-001	P159018-001
					90,0 мм***	P159019-001	P159020-001	P159021-001	P159022-001	P159023-001	P159024-001
					110,0 мм	P159025-001	P159026-001	P159027-001	P159028-001	P159029-001	P159030-001
TE200 TE210 TE300 TE310 TA200 TA300	TA210 TA310 TX200 TX300 TX600	TPP-243 PRO TPP-244 PRO TPP-247 TPP-345 T800	300 м	1" (25,4 мм)	60,0 мм	P159031-001	P159032-001	P159033-001	P159034-001	P159035-001	P159036-001
					83,0 мм	P159037-001	P159038-001	P159039-001	P159040-001	P159041-001	P159042-001
					90,0 мм	P159043-001	P159044-001	P159045-001	P159046-001	P159047-001	P159048-001
					110,0 мм	P159049-001	P159050-001	P159051-001	P159052-001	P159053-001	P159054-001
MB240 MB340 MB240T MB340T	ME240 ME340 ML240P ML340P	T4000 T6000e (4")	450 м	1" (25,4 мм)	60,0 мм	P159061-001	P159062-001	P159063-001	P159064-001	P159065-001	P159066-001
					83,0 мм	P159067-001	P159068-001	P159069-001	P159070-001	P159071-001	P159072-001
					90,0 мм	P159073-001	P159074-001	P159075-001	P159076-001	P159077-001	P159078-001
					110,0 мм	P159079-001	P159080-001	P159081-001	P159082-001	P159083-001	P159084-001
MH261T MH361T	TPP-2610MT TPP-368MT	T6000e (6")	450 м	1" (25,4 мм)	130,0 мм	P159085-001	P159086-001	P159087-001	P159088-001	P159089-001	P159090-001
					152,4 мм	P159091-001	P159092-001	P159093-001	P159094-001	P159095-001	P159096-001
					165,0 мм	P159097-001	P159098-001	P159099-001	P159100-001	P159101-001	P159102-001
MH240T / P MH340T / P MH640T / P MH241T / P MH341T / P MH641T / P	MX240P MX340P MX640P MX241P MX341P MX641P	TPP-246M PRO TPP-344M PRO TPP-2410MT TPP-346MT TPP-644MT	600 м	1" (25,4 мм)	60,0 мм	P159109-001	P159110-001	P159112-001	P159113-001	P159114-001	P159115-001
					83,0 мм	P159116-001	P159117-001	P159119-001	P159120-001	P159121-001	P159122-001
					90,0 мм	P159123-001	P159124-001	P159126-001	P159127-001	P159128-001	P159129-001
					110,0 мм	P159130-001	P159131-001	P159133-001	P159134-001	P159135-001	P159136-001
TPP-286MT	TPP-384MT		600 м	1" (25,4 мм)	152,0 мм	P159137-001	P159138-001	P159139-001	P159140-001	P159141-001	P159142-001
					165,0 мм	P159143-001	P159144-001	P159145-001	P159146-001	P159147-001	P159148-001
					220,0 мм	P159149-001	P159150-001	P159151-001	P159152-001	P159153-001	P159154-001
T8000 (4")			625 м	1" (25,4 мм)	110,0 мм	P159155-001	P159156-001	P159157-001	P159158-001	P159159-001	P159160-001
T8000 (4", 6")					152,4 мм	P159161-001	P159162-001	P159163-001	P159164-001	P159165-001	P159166-001
T8000 (4", 6", 8")					220,0 мм	P159167-001	P159168-001	P159169-001	P159170-001	P159171-001	P159172-001

Принтеры	Намотка (Out)*	Втулка	Ширина	Тип риббона 8350-HS Высокоскоростной		
MX240P MX340P MX640P MX241P MX341P MX641P	PEX-1120 PEX-1130 PEX-1160 PEX-1220 PEX-1230 PEX-1260	PEX-1121 PEX-1131 PEX-1161 PEX-1221 PEX-1231 PEX-1261	600 м	1" (25,4 мм)	60,0 мм	P159111-001
					83,0 мм	P159118-001
					90,0 мм	P159125-001
					110,0 мм	P159132-001

Онлайн-каталог
и подбор риббонов:
www.scancity.ru / ribbons

*Все риббоны имеют намотку Out (красящим слоем наружу). **Втулка ½" (12,7 мм) имеет боковые высечки. ***Лента шириной <110 мм намотана по центру втулки.

5 шагов к качественной печати этикеток

Так как невозможно предусмотреть все особенности и сочетания риббонов и материалов для маркировки, мы рекомендуем протестировать материалы в разных режимах печати, прежде чем заказывать большую партию. Перед тестированием убедитесь, что печатающая головка работает исправно, не повреждена и не загрязнена частицами пыли и/или клея. При необходимости произведите очистку согласно инструкции по эксплуатации принтера. Для продления срока службы термоголовки рекомендуется, чтобы риббон был шире этикетки на 5-10 мм.

- Сформулируйте требования к этикетке и определите требуемую производительность принтера.
- Выберите соответствующие тип риббона (Wax, Resin, Wax/Resin) и материал этикеток (бумага, синтетика).
- Напечатайте несколько образцов при текущих настройках принтера. Если качество вас устраивает, то тестирование на этом можно завершить. Если нет, переходите к следующему пункту.
- Установите скорость на минимальный приемлемый уровень. Постепенно повышайте скорость и нагрев. Отрегулируйте давление (прижатие) печатающей головки согласно инструкции по эксплуатации принтера.
- Если не удаётся достичь требуемого результата с выбранной парой этикетка-риббон, протестируйте другую комбинацию расходных материалов.



Подробнее –
на Scancity.ru

Бесплатное тестирование риббонов

СКАН СИТИ предоставляет конечным заказчикам образцы риббонов для оценки их качества в реальных задачах этикетирования в обмен на отчёт о результатах тестирования. Заказчик может бесплатно получить один риббон выбранного типа и ширины с минимальной длиной намотки. Условия и сроки тестирования согласовываются индивидуально.