

Руководство по подбору риббонов для термотрансферной печати

Каталог и подбор онлайн: www.scancity.ru/ribbons



Принтер		Ширина	Намотка Out (красящим слоем наружу)		Втулка	Воск (Wax)		Воск/смола (Wax/Resin)		Смола (Resin)	
						Standard	Premium	Standard	Premium	Standard	Premium
TTP-225	TTP-323	58 мм	90м		12,5мм** (½")	35-W058090-24CA	35-W058090-24CB	35-S058090-24CC	35-S058090-24CD	35-R058090-24CE	35-R058090-24CF
TC200 TC210 TC300 TC310	TTP-245C	60 мм* 76 мм* 83 мм* 90 мм* 110 мм*	110м		12,5мм** (½")	35-W060110-23CA 35-W076110-23CA 35-W083110-23CA 35-W090110-23CA 35-W110110-23CA	35-W060110-23CB 35-W076110-23CB 35-W083110-23CB 35-W090110-23CB 35-W110110-23CB	35-S060110-23CC 35-S076110-23CC 35-S083110-23CC 35-S090110-23CC 35-S110110-23CC	35-S060110-23CD 35-S076110-23CD 35-S083110-23CD 35-S090110-23CD 35-S110110-23CD	35-R060110-23CE 35-R076110-23CE 35-R083110-23CE 35-R090110-23CE 35-R110110-23CE	35-R060110-23CF 35-R076110-23CF 35-R083110-23CF 35-R090110-23CF 35-R110110-23CF
TE200 TE210	TE300 TE310	60 мм* 76 мм* 83 мм* 90 мм* 110 мм*	110м		12,5мм** (½")	35-W060110-23CA 35-W076110-23CA 35-W083110-23CA 35-W090110-23CA 35-W110110-23CA	35-W060110-23CB 35-W076110-23CB 35-W083110-23CB 35-W090110-23CB 35-W110110-23CB	35-S060110-23CC 35-S076110-23CC 35-S083110-23CC 35-S090110-23CC 35-S110110-23CC	35-S060110-23CD 35-S076110-23CD 35-S083110-23CD 35-S090110-23CD 35-S110110-23CD	35-R060110-23CE 35-R076110-23CE 35-R083110-23CE 35-R090110-23CE 35-R110110-23CE	35-R060110-23CF 35-R076110-23CF 35-R083110-23CF 35-R090110-23CF 35-R110110-23CF
TA200 TA210 TA300 TA310 TTP-243 PRO TTP-244 PRO	TTP-247 TTP-345 TX200 TX300 TX600	60 мм 76 мм 83 мм 90 мм 110 мм	300м		25мм (1")	35-W060300-20CA 35-W076300-20CA 35-W083300-20CA 35-W090300-20CA 35-W110300-20CA	35-W060300-20CB 35-W076300-20CB 35-W083300-20CB 35-W090300-20CB 35-W110300-20CB	35-S060300-20CC 35-S076300-20CC 35-S083300-20CC 35-S090300-20CC 35-S110300-20CC	35-S060300-20CD 35-S076300-20CD 35-S083300-20CD 35-S090300-20CD 35-S110300-20CD	35-R060300-20CE 35-R076300-20CE 35-R083300-20CE 35-R090300-20CE 35-R110300-20CE	35-R060300-20CF 35-R076300-20CF 35-R083300-20CF 35-R090300-20CF 35-R110300-20CF
ME240 ME340 ML240P ML340P	MB240 MB340 MB240T MB340T	60 мм 76 мм 83 мм 90 мм 110 мм	300м	450м	25мм (1")	35-W060300-20CA 35-W076300-20CA 35-W083300-20CA 35-W090300-20CA 35-W110300-20CA	35-W060300-20CB 35-W076300-20CB 35-W083300-20CB 35-W090300-20CB 35-W110300-20CB	35-S060300-20CC 35-S076300-20CC 35-S083300-20CC 35-S090300-20CC 35-S110300-20CC	35-S060300-20CD 35-S076300-20CD 35-S083300-20CD 35-S090300-20CD 35-S110300-20CD	35-R060300-20CE 35-R083300-20CE 35-R090300-20CE 35-R110300-20CE 35-R060450-20CE	35-R060300-20CF 35-R076300-20CF 35-R083300-20CF 35-R090300-20CF 35-R110300-20CF
MH240 MH340 MH640 MH240T MH340T MH640T MH240P MH340P MH640P	MX240P MX340P MX640P TTP-246M PRO TTP-344M PRO TTP-2410MT TTP-346MT TTP-644MT	60 мм 76 мм 83 мм 90 мм 110 мм	300м	450м	25мм (1")	35-W060300-20CA 35-W076300-20CA 35-W083300-20CA 35-W090300-20CA 35-W110300-20CA	35-W060300-20CB 35-W076300-20CB 35-W083300-20CB 35-W090300-20CB 35-W110300-20CB	35-S060300-20CC 35-S076300-20CC 35-S083300-20CC 35-S090300-20CC 35-S110300-20CC	35-S060300-20CD 35-S076300-20CD 35-S083300-20CD 35-S090300-20CD 35-S110300-20CD	35-R060300-20CE 35-R083300-20CE 35-R090300-20CE 35-R110300-20CE 35-R060450-20CE	35-R060300-20CF 35-R076300-20CF 35-R083300-20CF 35-R090300-20CF 35-R110300-20CF
TTP-2610MT TTP-368MT		60 мм 76 мм 83 мм 90 мм 110 мм 130 мм 154 мм 165 мм	300м	450м	25мм (1")	35-W060300-20CA 35-W076300-20CA 35-W083300-20CA 35-W090300-20CA 35-W110300-20CA	35-W060300-20CB 35-W076300-20CB 35-W083300-20CB 35-W090300-20CB 35-W110300-20CB	35-S060300-20CC 35-S076300-20CC 35-S083300-20CC 35-S090300-20CC 35-S110300-20CC	35-S060300-20CD 35-S076300-20CD 35-S083300-20CD 35-S090300-20CD 35-S110300-20CD	35-R060300-20CE 35-R076300-20CE 35-R083300-20CE 35-R090300-20CE 35-R110300-20CE 35-R060450-20CE	35-R060300-20CF 35-R076300-20CF 35-R083300-20CF 35-R090300-20CF 35-R110300-20CF
		60 мм 76 мм 83 мм 90 мм 110 мм 130 мм 154 мм 165 мм		600м	25мм (1")	35-W064600-20CA 35-W076600-20CA 35-W083600-20CA 35-W090600-20CA 35-W110600-20CA	35-W064600-20CB 35-W076600-20CB 35-W083600-20CB 35-W090600-20CB 35-W110600-20CB	35-S064600-20CC 35-S076600-20CC 35-S083600-20CC 35-S090600-20CC 35-S110600-20CC	35-S064600-20CD 35-S076600-20CD 35-S083600-20CD 35-S090600-20CD 35-S110600-20CD	35-R064600-20CE 35-R076600-20CE 35-R083600-20CE 35-R090600-20CE 35-R110600-20CE	35-R064600-20CF 35-R076600-20CF 35-R083600-20CF 35-R090600-20CF 35-R110600-20CF
		110 мм	300м		25мм (1")	35-W110300-20CA	35-W110300-20CB	35-S110300-20CC	35-S110300-20CD	35-R110300-20CE	35-R110300-20CF
TTP-286MT TTP-384MT		110 мм 130 мм 154 мм 165 мм	450м		25мм (1")	35-W110450-20CA 35-W130450-20CA 35-W154450-20CA 35-W165450-20CA	35-W110450-20CB 35-W130450-20CB 35-W154450-20CB 35-W165450-20CB	35-S110450-20CC 35-S130450-20CC 35-S154450-20CC 35-S165450-20CC	35-S110450-20CD 35-S130450-20CD 35-S154450-20CD 35-S165450-20CD	35-R110450-20CE 35-R130450-20CE 35-R154450-20CE 35-R165450-20CE	35-R110450-20CF 35-R130450-20CF 35-R154450-20CF 35-R165450-20CF
		110 мм 130 мм 154 мм 165 мм 170 мм 220 мм	600м		25мм (1")	35-W110600-20CA 35-W130600-20CA 35-W154600-20CA 35-W165600-20CA 35-W170600-20CA 35-W220600-20CA	35-W110600-20CB 35-W130600-20CB 35-W154600-20CB 35-W165600-20CB 35-W170600-20CB 35-W220600-20CB	35-S110600-20CC 35-S130600-20CC 35-S154600-20CC 35-S165600-20CC 35-S170600-20CC 35-S220600-20CC	35-S110600-20CD 35-S130600-20CD 35-S154600-20CD 35-S165600-20CD 35-S170600-20CD 35-S220600-20CD	35-R110600-20CE 35-R130600-20CE 35-R154600-20CE 35-R165600-20CE 35-R170600-20CE 35-R220600-20CE	35-R110600-20CF 35-R130600-20CF 35-R154600-20CF 35-R165600-20CF 35-R170600-20CF 35-R220600-20CF

Как правильно подобрать риббон

Неверно подобранные расходные материалы – это потраченные зря деньги и время, причём не только на печать. Нечитаемые этикетки выливаются в возвраты товара, штрафы, упущенную прибыль, репутационные риски.

Качество и стойкость этикеток зависят от красящей термотрансферной ленты – риббона. Риббоны бывают трёх видов, и в каждом имеются версии «стандарт» и «премиум» с базовыми и улучшенными свойствами.

ВОСК (WAX) – для печати на бумаге. Недорогие и популярные, но стойкость изображения обеспечивается на базовом уровне.

SWX – Standard Wax, PWX – Premium Wax

СМОЛА (RESIN) – для синтетики. Обеспечивают максимальную стойкость к смазыванию, царапинам, воздействию химии, морозам, жаре и т.д. Краситель хорошо ложится на полипропилен, полиэтилен, полиэстер и другие материалы с матовой и глянцевой поверхностью. Незаменимы для специфических применений, могут гарантировать стойкость изображения до 10 лет!

SRE – Standard Resin, PRE – Premium Resin

ВОСК-СМОЛА (WAX/RESIN) – «золотая» середина, сбалансированные по характеристикам и по цене, годятся для любых этикеток.

SWR – Standard Wax/Resin, PWR – Premium Wax/Resin

Наибольшее влияние на конечный результат оказывают **скорость печати (скорость протяжки этикеток и риббона) и температура печатающей головки**. Их сочетание обеспечивает больший или меньший нагрев материалов. При малых скоростях лента успевает хорошо прогреться, поэтому температура головки может быть невелика.

Если требуется повысить производительность принтера, то с увеличением скорости необходимо поднимать и температуру. Но **чрезмерный нагрев термоголовки приводит к сокращению её срока жизни**. Кроме того, при слишком высокой температуре краска ложится плохо, пузырится, возможен обрыв риббона.

В принтерах промышленного класса есть **регулировка прижима термоголовки**, которая тоже влияет на прогрев риббона и этикеток. Попробуйте усилить прижим, вместо того чтобы увеличивать температуру головки.

5 шагов к качественной печати этикеток

Так как невозможно предусмотреть все особенности и сочетания риббонов и материалов для маркировки, мы рекомендуем протестировать материалы в разных режимах печати, прежде чем заказывать большую партию.

1. Определите требуемые стойкость этикетки и производительность печати.
2. Выберите тип риббона (Wax, Resin, Wax/Resin), исходя из материала ваших этикеток (бумага, синтетика).
3. Напечатайте несколько образцов этикетки при текущих настройках принтера. Если качество вас устраивает, то тестирование завершено. Если нет, переходите к следующему пункту.
4. Установите скорость на минимальный приемлемый уровень. Постепенно повышайте скорость и нагрев. Отрегулируйте прижим (если поддерживается принтером).
5. Если не удаётся достичь требуемого результата с выбранной парой этикетка-риббон, протестируйте другое сочетание.

Подробнее о выборе риббонов и этикеток в Базе знаний ScanCity.ru



Бесплатное тестирование риббонов

СКАН СИТИ предоставляет конечным заказчикам образцы риббонов для оценки их качества в реальных задачах этикетирования в обмен на отчёт о результатах тестирования. Заказчик может бесплатно получить один риббон требуемого типа и ширины с минимальной длиной намотки. Условия и сроки согласовываются индивидуально.